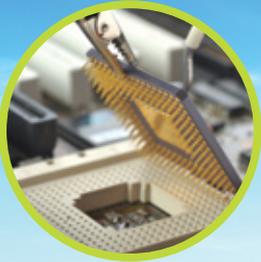




100% Sin Aceite - Garantizado

Compresores rotativos de tornillo sin aceite
Velocidad constante y Velocidad variable (RS)



OilFREE

Tecnología en aire comprimido sin aceite totalmente innovadora

D75-D160

Aire y agua refrigerados

Una pureza del aire que cumple con los requisitos más estrictos en cuanto a la higiene

Consiga la máxima calidad de aire: sin aceite ni silicona.

Puede que no tenga elección en cuanto a la calidad del aire comprimido utilizado en sus procesos: tiene que ser aire totalmente libre de contaminantes.

Por esta razón, la gama D de CompAir ofrece los más altos estándares de pureza de aire y ha obtenido la



certificación ISO 8573-1 Clase Cero (2010) y sin silicona.

Sea cual sea el sector industrial, hay una creciente demanda de una mayor calidad del aire comprimido sin aceite que cumpla con los requisitos más estrictos de calidad.

Donde sea necesario para la producción de alimentos y bebidas o de productos químicos, o para el suministro de productos farmacéuticos, electrónicos o componentes sensibles, los fabricantes dejarán de aceptar que pueda haber riesgo de contaminación en productos o equipos.



- ✓ Eficiencia de calidad superior de la ejecución de dos etapas de la unidad compresora
- ✓ Alta calidad del motor eléctrico IE3
- ✓ Refrigeración eficiente del motor
- ✓ Altas temperaturas ambientales de hasta 45 °C
- ✓ Controlador de pantalla táctil Delcos XL con supervisión mejorada
- ✓ Circuito del agua de refrigeración cerrado para la refrigeración de la unidad compresora



Fiabilidad excepcional para las aplicaciones demandadas

Elija la gama D y elimine los riesgos

La nueva gama de compresores de tornillo rotativo sin aceite de dos etapas ha sido diseñada centrándose en la seguridad operacional de las aplicaciones demandadas. La innovadora y clara construcción proporciona un rendimiento de vanguardia, un control exhaustivo y una fiabilidad excepcional.

El sofisticado controlador Delcos XL protege su inversión supervisando constantemente los parámetros operacionales.

La unidad compresora desarrollada y fabricada por CompAir opera a un nivel de temperatura baja constante y reduce los costes del ciclo de vida del compresor.

Con un mantenimiento fácil y una completa cobertura de la garantía asegurada, los operadores eliminan cualquier posible riesgo para su negocio.

El premio a la gama D ganadora

Frost & Sullivan otorgan el premio de los compresores exentos de aceite de 2 etapas más avanzados a la gama D de CompAir.



“El producto destaca por producir aire comprimido de alta calidad sin riesgo de contaminación y por menor tamaño”.

Resultado del Análisis de Frost & Sullivan.



El compromiso de CompAir es proporcionar la mejor y más pura calidad de aire comprimido; gracias al desarrollo de productos innovadores, suministra soluciones de primera categoría.



Maximice su ahorro en energía con tecnología de velocidad variable

Los modelos de velocidad regulada de la gama D asumen perfectamente la demanda de aire variable y garantizan que no se desperdicie energía.

Se puede conseguir un ahorro significativo en los costes ajustando la producción a la demanda exacta de la planta. En comparación con un compresor de velocidad constante, con la tecnología de velocidad variable puede ahorrar hasta un 25% de energía.

Las características de la velocidad variable de CompAir suponen una ventaja para usted:

- **Amplio rango de regulación**
- **Motor, accionamiento y unidad compresora alineados**
- **Concepto de variador probado y analizado**
 - Integrado en armario eléctrico
 - Protección contra el polvo mediante filtros de entrada reemplazables
 - Fiabilidad máxima gracias a un sistema de refrigeración optimizado

airOndemand
Hasta un **25 %** de ahorro de energía

¿La diferencia? Calidad total



Rendimiento de vanguardia: gracias a componentes de alta eficiencia, bajas pérdidas de presión, temperaturas bajas y control económico.



Alto rendimiento de la ejecución de dos etapas de la unidad compresora

- 100% sin aceite, compresión prácticamente isotérmica
- Alta fiabilidad gracias a temperaturas bajas constantes

Rendimiento garantizado con el motor eléctrico IE3

- Conformidad legal
- Alta fiabilidad
- Seguridad operacional
- Lubricación automática del motor

Fácil instalación y mantenimiento

- Tamaño reducido y compacto
- Todas las conexiones a un lado
- Fácil conducción
- Perfecta accesibilidad para el servicio de mantenimiento
- Cantidad reducida de componentes y, en consecuencia, se requiere un menor mantenimiento
- Intervalo de mantenimiento estándar de 8000 horas

Excelente potencia de refrigeración

- Refrigeración óptima del motor
- Circuito cerrado del agua de refrigeración para la refrigeración de la unidad compresora
 - Para niveles de temperatura baja constante
 - Evita la contaminación
- Se requieren menos cajas de engranajes
- Nivel de drenaje de condensado regulado electrónicamente

Aire de refrigeración

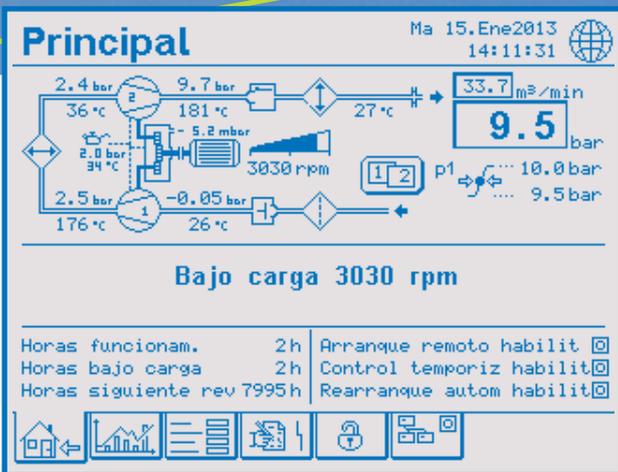
- Dos ventiladores radiales eficientes
 - De acuerdo con la legislación de eficiencia (Erp Efficiency Legislation 2015)
 - Bajo nivel de ruido
 - Baja pérdida de presión

Agua de refrigeración

- Enfriadores de alta calidad
 - Independiente de la temperatura ambiente
 - Bajo nivel de ruido

Admite temperaturas ambientales de hasta 45 °C.

Control y rendimiento perfectos

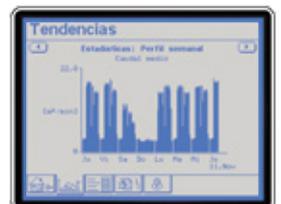


Controlador de pantalla táctil Delcos XL

El sistema de control multilingüe Delcos XL garantiza un funcionamiento fiable y protege su inversión supervisando constantemente los parámetros operacionales, los cuales son esenciales para reducir los costes de explotación.

- Supervisión precisa para una fiabilidad operacional excepcional
 - Presión y temperatura ambientales
 - Presión y temperatura de entrada y salida en las dos etapas
 - Presión y temperatura de red
 - Presión y temperatura del aceite / agua
 - Nivel de aceite / agua
 - ... y mucho más
- Panel táctil de alta resolución y fácil de usar
- Estructura del menú clara e intuitiva
- Tarjeta SD integrada para un análisis en profundidad de los parámetros controlados por la máquina

- Diagramas de tendencia para
 - Presión de la red
 - Velocidad del motor (modelos de velocidad variable)
 - Horas de carga / horas totales de funcionamiento y caudal medio
 - Caudal medio semanal
- Secuencia de carga base opcional



Proteja su inversión

Garantía Assure, para garantizar su tranquilidad

assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

La garantía y los programas de mantenimiento Assure de CompAir le proporcionan hasta 44.000 horas/6 años ¹⁾ de tranquilidad. Constituyen una de las garantías más generosas del sector.

Ventajas para el usuario:

- La garantía Assure es totalmente gratuita para el propietario del compresor ²⁾
- El proveedor de servicio autorizado CompAir ofrecerá una calidad de servicio garantizada
- Un contrato de mantenimiento Assure que refuerce la garantía permitirá presupuestar con precisión los costes de mantenimiento y de explotación
- El uso de repuestos y lubricantes originales CompAir maximiza la vida útil y la eficiencia del compresor



¹⁾ Lo que suceda primero
²⁾ Conforme a los términos y condiciones

Purificación de aire comprimido

Un sistema y proceso de producción moderno exige unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Los sistemas de aire comprimido de CompAir que incorporan la tecnología más avanzada ofrecen una solución de gran eficiencia energética con un coste de ciclo de vida mínimo.



Separador ciclónico de agua de la serie X

Diseñado para eliminar eficientemente el líquido del aire comprimido.

Filtro de aire comprimido de la serie CF

Diseño eficiente para la eliminación de agua, polvo y partículas.



Sistema de drenaje de condensado Bekomat

Para drenar el condensado sin pérdida de aire comprimido.

Secador frigorífico de aire comprimido

CompAir ofrece una gama completa de secadores frigoríficos autónomos de alta eficiencia energética y respetuosos con el medio ambiente.



Secadores de adsorción sin calor

Series A_XS y A_TX.

Secadores de adsorción con regeneración por calor

Series A_TV y A_RS.

Generador de nitrógeno

Diseñado para conseguir el gas con la mayor eficiencia y calidad



Controlador SmartAir Master para varios compresores

Secuenciadores para hasta 12 unidades.

CompAir D — Datos técnicos

Velocidad constante — Aire y agua refrigerados

Modelo	Método de enfriamiento	Potencia Motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)		Aire libre entregado ¹⁾ (m ³ /min)		Dimensiones L x W x H (mm)	Nivel de ruido ²⁾ dB(A)		Peso (kg)
			8	10	8 bar g	10 bar g		8 bar g	10 bar g	
D75	Aire	75	8	10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Agua							72	70	3223
D90	Aire	90	8	10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Agua							73	72	3423
D110	Aire	110	8	10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Agua							75	74	3465
D132	Aire	132	8	10	22,39	20,50	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Agua							77	76	3632
D160	Aire	160	10		-	22,33	2597 x 1744 x 2001	-	78	3644
	Agua								77	3844

Velocidad variable — Aire y agua refrigerados

Modelo	Método de enfriamiento	Potencia Motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)		Aire libre entregado ¹⁾ (m ³ /min)		Dimensiones L x W x H (mm)	Nivel de ruido ²⁾ dB(A) (70% carga)	Peso (kg)
			Min.	Max.	Min.	Max.			
D110RS-8	Aire	110	4	8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Agua							72	3478
D110RS-10	Aire	110	4	10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Agua							71	3478
D132RS-8	Aire	132	4	8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Agua							73	3676
D132RS-10	Aire	132	4	10	10,51	21,10	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Agua							72	3676
D160RS-10	Aire	160	4	10	10,40	23,52	2597 x 1744 x 2001	77	3688
	Agua							73	3888

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed, 4, anexo C y E dentro de las tolerancias abajo indicadas: Presión de aspiración 1 bar a, Temperatura de aspiración 20°C; Humedad relativa 0% (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A)



Productos y servicios innovadores



Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones. Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología. Como parte del grupo

internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad constante y variable
- De pistón
- Portátiles

Sin Aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad constante y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad constante y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®

Gama completa de tratamiento posterior

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de absorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

Sistemas de control modernos

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditoría Energética profesional
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales

www.compair.com sales@compair.com