



www.compair.com
email@compairmako.com

La política de CompAir es de continua mejora y, por tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden sujetos a las condiciones de venta de la compañía.

referencia para volver a pedir: 070S, 08/2007



Ref No. 926290



SOLUCIONES DE AIRE RESPIRABLE



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

Tecnología probada

Desde hace más de 50 años, CompAir y MAKO han sido los proveedores de sistemas de aire respirable de confianza para los servicios contra incendios y de seguridad, buceadores aficionados y profesionales, industrias marinas, de mar adentro y Defensa en todo el mundo.

Con una base ya instalada en diversos entornos y aplicaciones, nuestros productos de aire respirable se prueban sobre el terreno, para proporcionar aire respirable de alta calidad en el que usted pueda confiar en todo momento.

Diseño modular avanzado

La gama MAKO le proporciona una amplia variedad de conjuntos de compresores y equipos auxiliares fiables, con un diseño modular para ofrecer la máxima flexibilidad y garantizar que los sistemas se adapten perfectamente a las necesidades de los usuarios.

Se dispone de conjuntos de compresión en diferentes configuraciones:

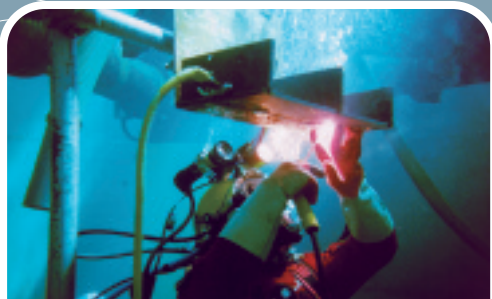
- **Cajas acústicas y conjuntos de bastidor abierto**
- **Configuraciones estándar y sistemas a medida**
- **Unidades portátiles y fijas**
- **Sistemas montados en camión y remolque**
- **Compresores refrigerados por aire y agua**

Los equipos auxiliares incluyen la estación de carga segura líder del mercado, que proporciona lo último para una carga segura y cómoda, además del llenado en cascada y almacenamiento de aire.



LA VIDA YA TIENE
SUFICIENTES RIESGOS

NO ES NECESARIO QUE EL
AIRE QUE RESPIRAMOS
SEA UNO DE ELLOS.



RENDIMIENTO
PROBADO
CUANDO MÁS
IMPORTA

Foto cortesía de Hydroweld, Sutton
Coldfield, GB



Fiabilidad de CompAir

Diseñados y fabricados por CompAir, cada conjunto de compresores ofrece ingeniería de la máxima precisión para lograr el máximo rendimiento, reducir el desgaste y tener una vida útil prolongada y sin problemas.

Refrigerado por aire

- La corta carrera de pistón y la baja velocidad del pistón ayuda a ampliar los intervalos entre mantenimientos y lograr una vida útil más prolongada
- Los segmentos de pistón de polímero reducen el desgaste, aumentan la vida útil y maximizan el rendimiento
- Las temperaturas de etapa de baja compresión garantizan la temperatura de suministro de aire más baja posible
- Se instalan válvulas de seguridad en todas las etapas para garantizar una protección completa

Refrigerado por agua

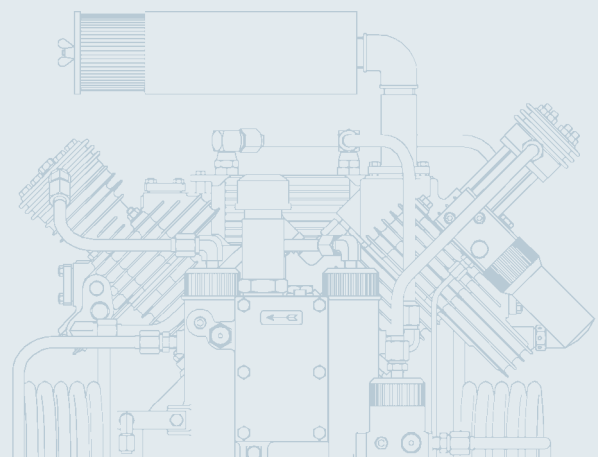
- Una configuración en V totalmente equilibrada garantiza bajos niveles de vibraciones y ruidos, al tiempo que elimina la necesidad de un montaje especial
- Diseñados para un funcionamiento continuo con una camisa de agua integral para mejorar la eficiencia de refrigeración
- Enfriadores intermedios y post-enfriadores de alta eficacia con separadores de humedad en todas las etapas para reducir el desgaste de los componentes y ampliar los intervalos de mantenimiento
- Reconocidos por su fiabilidad y larga duración

Aire respirable de toda confianza

Nuestro compromiso de fabricar sólo sistemas de aire respirable de la máxima calidad y fiabilidad, nos ha convertido en el líder mundial en la tecnología de compresión.

Hemos aplicado esta experiencia a nuestros sistemas de filtración de aire respirable MAKO, con el resultado de un aire respirable de la máxima confianza, que supera la mayor parte de las normas internacionales, incluidas EN 12021 / CGA Grade D & E / NFPA 1500.

- Sistema de filtración multietapas para ofrecer un aire seco y limpio de excelente calidad
- El proceso de fabricación de los sistemas de filtración no utiliza adhesivos para evitar la aparición de olores
- Bajo coste por hora del cartucho



RESPIRE CON TODA
CONFIANZA CON TECNOLOGÍA
DE PROBADO RENDIMIENTO
EN CADA UNIDAD

Conjuntos de compresores

HORIZONTAL BREATHING AIR - HBA Aire respirable horizontal

Hasta 414 bar g	9,9 – 56,4 m ³ /hr
Hasta 6000 psi g	5,8 – 33,2 cfm
	165 – 940 l/min

La unidad HBA de bastidor abierto proporciona un sistema de aire respirable económico sin sacrificar la calidad, flexibilidad o capacidad de carga.

- **Conjunto de perfil bajo**
- **Diseño resistente**
- **Elección de opciones eléctricas, de gasolina o diesel.**



AIRCHARGE - AC Carga de aire

Hasta 414 bar g	9,9 – 18,9 m ³ /hr
Hasta 6000 psi g	5,8 – 11,1 cfm
	165 – 315 l/min

El AC es una unidad vertical compacta, diseñada para clientes de baja utilización que necesitan niveles acústicos bajos.

- **Diseño compacto y ligero**
- **Bajos niveles acústicos**



BREATHING AIR MODULE - BAM Modulo de aire respirable

Hasta 414 bar g	9,9 – 56,4 m ³ /hr
Hasta 6000 psi g	5,8 – 33,2 cfm
	165 – 940 l/min

BAM es una unidad de aire respirable de alta calidad que combina una carga de alta capacidad con bajos niveles acústicos y un diseño modular flexible.

- **Componentes totalmente cerrados para una mayor seguridad**
- **Ocupa un espacio reducido y dispone de un fácil acceso para mantenimiento**



BREATHING AIR CENTRE - BAC Centro de aire respirable

Hasta 414 bar g	9,9 – 56,4 m ³ /hr
Hasta 6000 psi g	5,8 – 33,2 cfm
	165 – 940 l/min

El BAC es un sistema totalmente integrado que ofrece una unidad de compresor, estación de carga segura y llenado en cascada en un conjunto de fácil instalación.

- **Cómo y seguro**
- **Alta capacidad con bajos niveles acústicos**



CONJUNTOS REFRIGERADOS CON AGUA

Hasta 414 bar g	74 – 144 m ³ /hr
Hasta 6000 psi g	44 - 85 cfm
	1233 - 2400 l/min

Se dispone de una amplia variedad de compresores refrigerados con agua para cumplir con las necesidades de capacidad más exigentes.

- A medida de las necesidades individuales
- Diseñados para aplicaciones de utilización continua
- Sistema de refrigeración con agua de circuito cerrado



SOLUCIONES MÓVILES

Hasta 414 bar g	22,3 – 56,4 m ³ /hr
Hasta 6000 psi g	13,1 - 33,2 cfm
	372 - 940 l/min

Se dispone de una gama de unidades móviles para camión y remolque, para las necesidades específicas de cada cliente.

- Conjuntos de compresión refrigerados con aire y agua
- Amplia gama de opciones de paneles de control, almacenaje y carga



CONTAINMENT FILL STATION - CFS Estación de carga segura

La CFS supone el mayor avance para una carga segura y cómoda, probada para contener el impacto completo debido a un fallo en un cilindro, manguera o válvula.

- Construcción de pared doble
- Configuraciones de 1, 2 ó 3 cilindros
- Opciones de carga para cilindros de buceo (SCUBA) o del E.R.A. (SCBA)
- Cumple con NFPA 1901



SISTEMAS DE ALMACENAJE Y LLENADO EN CASCADA

Aumente el rendimiento de su sistema de aire respirable para hacer frente a requisitos imprevistos o a altas demandas de llenado.

- Rejillas de almacenamiento horizontal o vertical
- Configuraciones de 2, 3, 4, 5 ó 6 cilindros
- Cilindros de almacenaje DOT, ASME o CE
- Sistemas de llenado en cascada integrales o remotos



CompAir Reavell

En sus avanzadas instalaciones de Ipswich, Inglaterra, CompAir Reavell, sede de la División de Alta Presión de CompAir, diseña y fabrica compresores de pistón alternativos de alta calidad.

La división se trasladó desde la factoría inicial en Reavell, fundada en 1898, a Reavell House en 2005 y dispone de unas instalaciones extraordinarias para la fabricación, pruebas y pintura, así como sistemas de reciclado de agua y aceite que respetan el medio ambiente.



MAKO

MAKO Compressors es parte del grupo de empresas CompAir, y está especializada en sistemas de aire respirable desde 1952.

Situada en Florida, EE.UU., MAKO es líder del mercado de soluciones de compresores de aire respirable en Norteamérica, y goza de un merecido prestigio en Asia y Oriente Medio.



CALIDAD GARANTIZADA

CompAir Reavell y MAKO forman parte del Grupo CompAir, una de las empresas líderes en soluciones de aire comprimido y gas.

CompAir y MAKO están registradas según la norma ISO 9001-2000 Quality Management System por Lloyds Register Quality Assurance y NQA, respectivamente, y cumplen los requisitos de la Directiva europea sobre equipos de presión (módulo H) en los casos pertinentes.

Se pueden realizar, a petición, pruebas testificadas y certificaciones por parte de los principales organismos de acreditación, como Lloyds Register, DNV y TUV.



Experiencia Mundial, Servicio Local



- OFICINA O DISTRIBUIDOR DE COMPAIR
- PLANTA DE FABRICACIÓN O EMBALAJE DE COMPAIR

Amplio soporte de servicio

Aunque los sistemas de compresores de CompAir son conocidos por su fiabilidad y larga duración, es importante garantizar que su unidad se instale correctamente y reciba mantenimiento con regularidad, utilizando repuestos originales de CompAir.

Con ingenieros de servicio propios y una amplia red de distribuidores con ingenieros formados por la propia empresa en más de 95 países, CompAir se enorgullece de ofrecer una experiencia mundial y de soporte local real, que incluye:

- Ingenieros de servicio propios
- Renovación
- Instalación y puesta en servicio
- Servicio y suministro de repuestos originales
- Contratos de servicio a largo plazo
- Formación

FORMACIÓN

CompAir tiene la capacidad para impartir formación en todo el mundo, incluida la formación de los operarios del cliente, y formación en mantenimiento y servicio, ya sea en nuestras instalaciones o en las del cliente.

